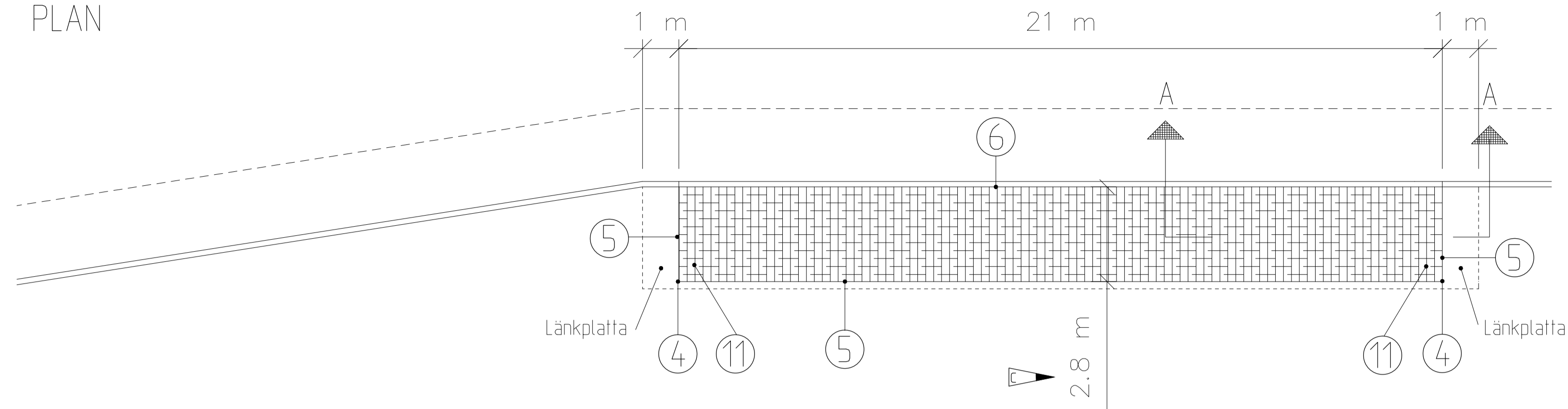
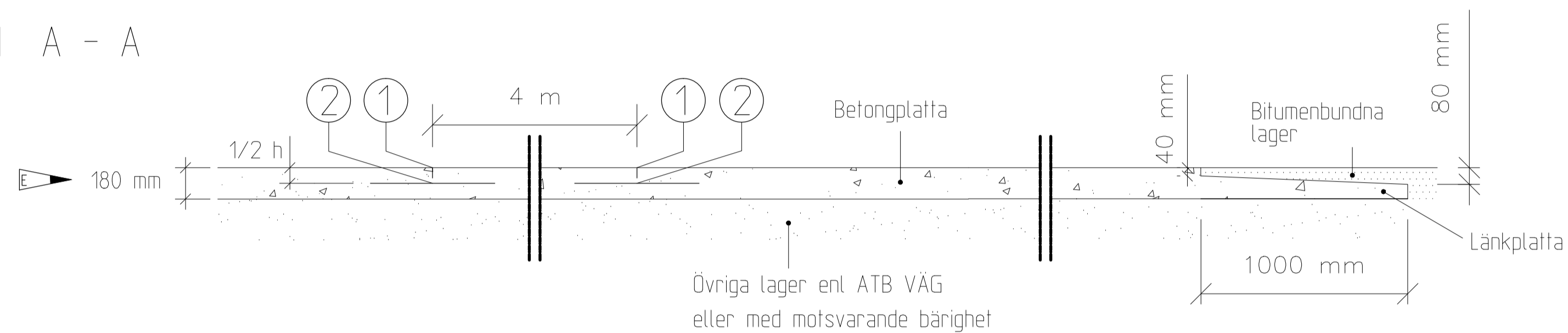


PLAN

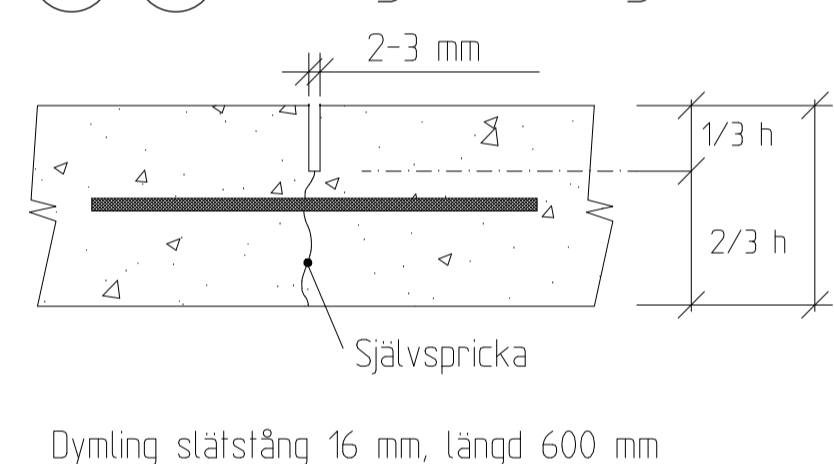


SEKTION A - A

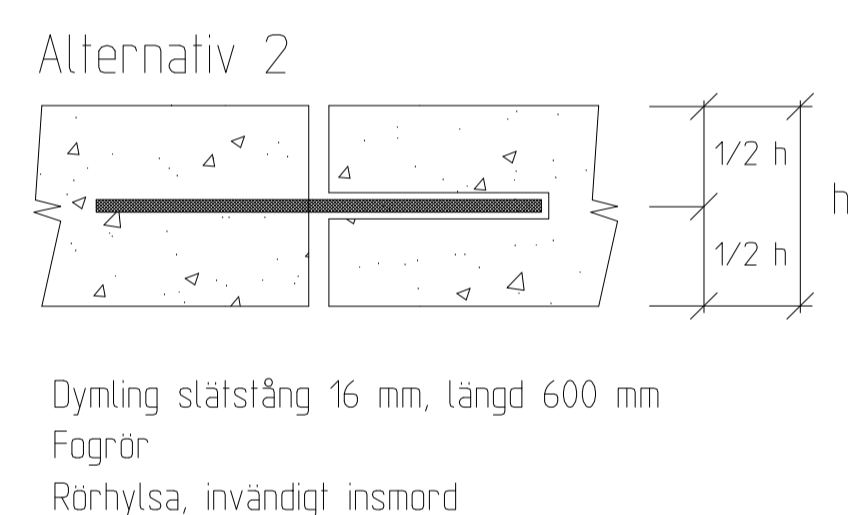


DETALJER

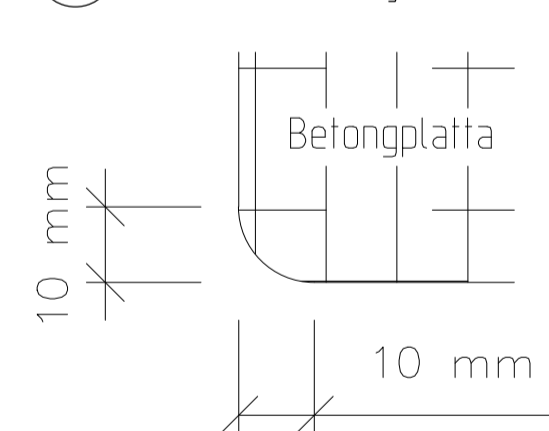
① ② Tvärgående fog



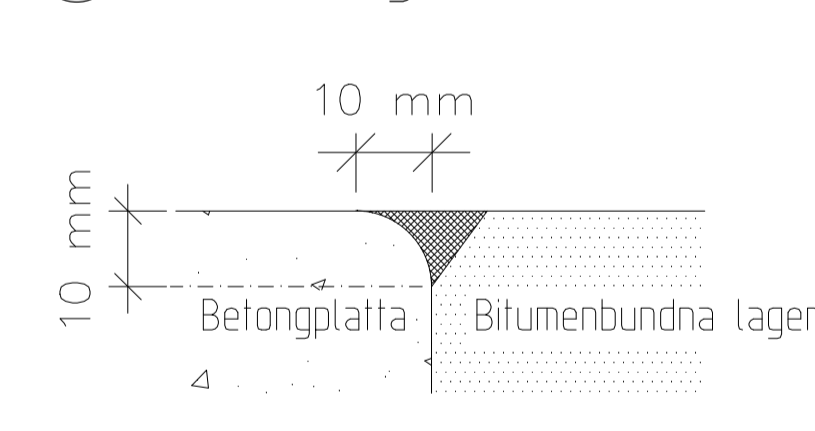
③ Fog vid gjutetapper



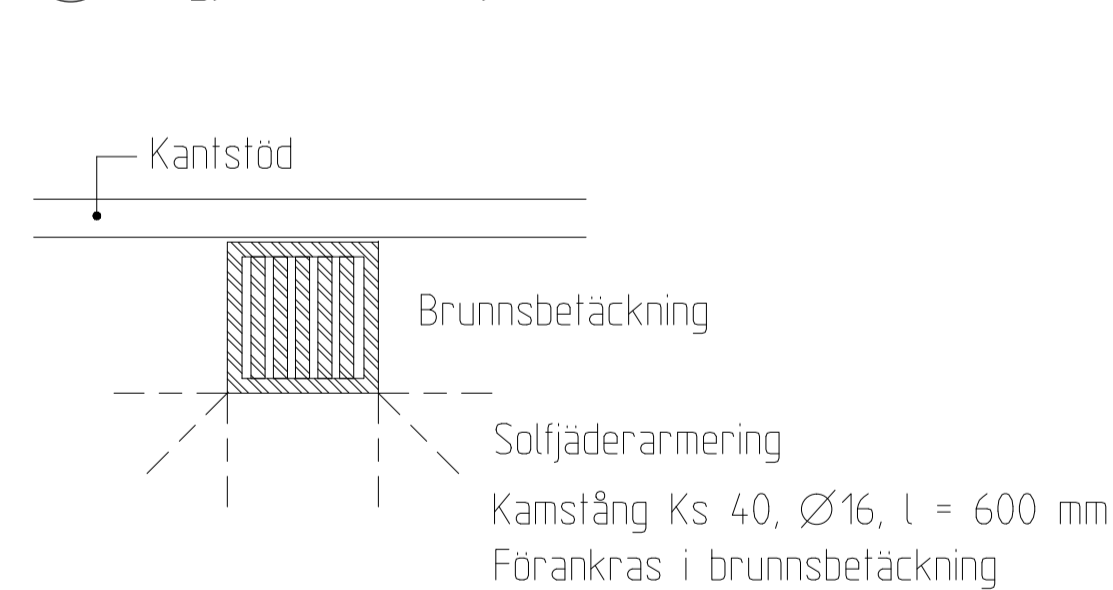
④ Rundade ytterhörn



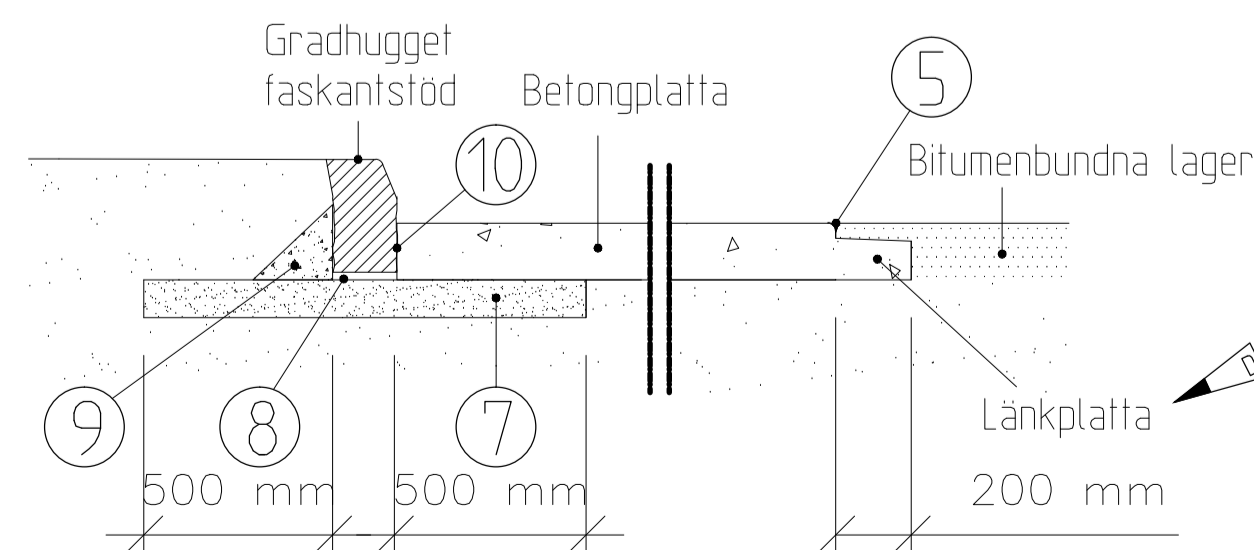
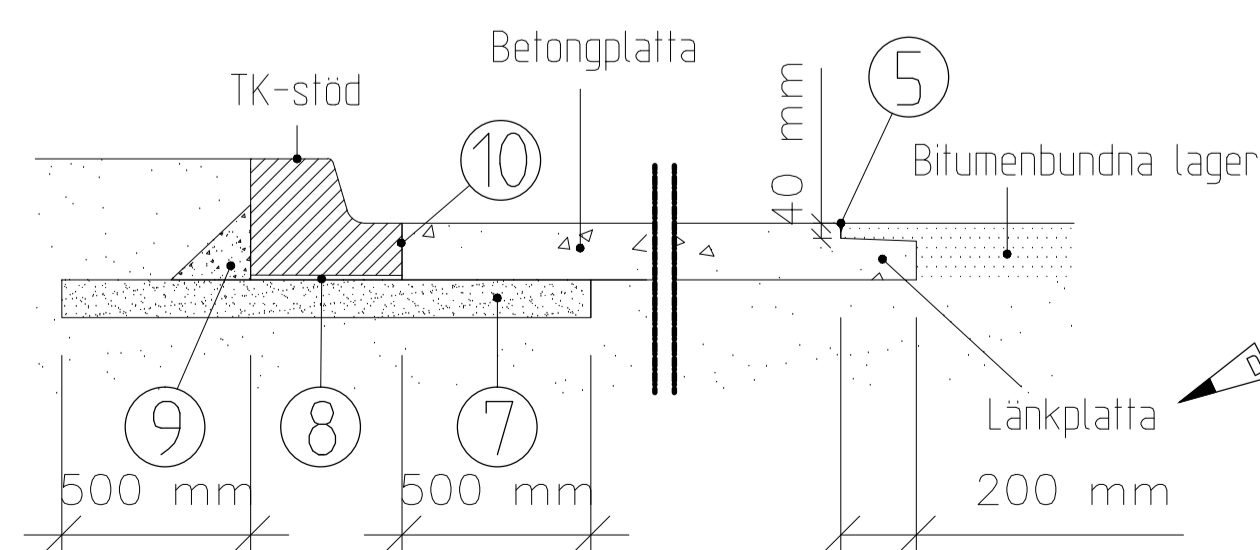
⑤ Anslutning till asfalt



⑫ Ingjutna detaljer



⑥ Anslutning/grundläggning kantstöd



Utförandebeskrivning

Lager under betongplattan dimensioneras enligt ATB VÄG eller med motsvarande bärrighet.

- ① Tvärgående fogar utförs med en bredd av 2 mm, max 3 mm, c/c 4 m tvärs betongyta till djup motsvarande 1/3 av betongtjockleken inom 36 tim efter gjutning.
- ② Samtliga fogar skall förses med dymlingar c/c 300 mm av rostskyddat slätstål med 16 mm diameter, längd 600 mm. Dymlingarna placeras på djup motsvarande halva betongtjockleken, 1/2 h.
- ③ För att uppnå samverkan mellan gjutetapper skall någon av nedanstående alternativ användas:  
Alt 1. Not och spont. Alt 2. Avdragsbanor i kombination med dymling.
- ④ Ytterhörn skall rundas av med kantverktyg och kanten på hörnen fasas enligt detalj 5.
- ⑤ Vid ytterkant form skall fasning utföras med formlist eller kantverktyg. Vid gjutning mot befintligt bitumenbundet lager skall fog, mellan betong och detta lager, förses med fogband typ Viaflex eller likvärdigt.
- ⑥ Anslutning kantstöd, se detaljer 7, 8, 9, 10.
- ⑦ Cementbundet grus, CG (medelvärde för tryckhållfasthet  $\geq 11,5$  MPa efter 7 dygn), med en tjocklek av 100 mm. Den färdigpackade CG-ytan skall så snart som möjligt successivt förseglas med 0,6-0,8 kg/m<sup>2</sup> bitumenlösning. Vid köryta med bitumenbundna lager kan CG under TK-stödet bytas mot 100 mm AG.
- ⑧ Gradhugget granitkantstöd och TK-stöd slutfixeras i cementbruk (500 kg anläggningscement per m<sup>3</sup> cementbruk).
- ⑨ Motstöd av betong C35/45, enligt betongbeskrivning. Konsistensklass S1.
- ⑩ Plastfolie utläggs mot kantstöd vid gjutning för att förhindra vidhäftning.
- ⑪ Ytterhörnen solfjäderarmeras med kamstång  $\varnothing 10$ . 5 st 1,0 m långa armeringsstänger läggs in solfjäderformigt. Dessutom skall 1 st 3,0 m lång armeringsstång, som bockas på mitten, läggas in. Den förläggs med vinkelspetsen vid hörnet och skänklarna parallella med de båda betongsidorna.

Betongbeskrivning (vid olika alternativ anges val i bygghandling).

➤ **Betong** C35/45, vct 0,40, XD3, XF4, CEM I, BV/SR/LA (begränsad värmeutveckling/sulfatresistent/lågalkalisk). Frystestad enligt SS 13 72 44 metod A.

Ballast Kulkvarnsvärde för stenmaterial  $\geq 8$  mm

Alt 1. Utan allmän trafik  $\leq 30$ . Alt 2. Med allmän trafik  $\dot{A}DT k \leq 4000 \leq 15$ . Alt 3. Med allmän trafik  $\dot{A}DT k > 4000 \leq 9$ , samt att halten av stenmaterial  $\geq 8$  mm skall vara minst 50 %.

➤ Se TPU: Tillägg till Teknisk beskrivning för platsgjuten betong i väg och spår.

Konsistensklass S2 alt. S3.

➤ **Stålfiberarmering** Stålfiber 30 kg/m<sup>3</sup>, längd 45-70 mm. Fiberbetong skall ha en resthållfasthet  $R10,30 \geq 50\%$  oavsett fibertyp. Ytan skall bearbetas med fiberrulle för att undvika fibrer i överytan.

➤ När betongytan beträds av många fotgängare bör plastfiber typ Forta Ferro, 3 kg/m<sup>3</sup>, ersätta stålfiber i de översta 50 mm av betongplattan. Skiktet med plastfiber (50 mm) gjuts vått i vått med skiktet med stålfiber (100 mm). Utförs i samråd med beställaren.

➤ **Kulör** Vid annan kulör än betongens naturliga färg skall betongmassan genomfärgas med pigment, normalt 4% av cementvikten. Kulör anges i bygghandling.

➤ **Yt förstärkning** Ytan skall förstärkas med hårdbetong, 3 kg/m<sup>2</sup>. Kulör anges i bygghandling.

➤ **Ytstruktur** Alt 1. Mönstertextur i överyta, typ storgatsten. Alt 2. Kvastning i överyta, normalt vinkelrätt mot körriktningen.

➤ **Härdning** All nygjuten betong skall härdas. Alt 1. Vatten. Alt 2. Plastfolie eller geotextil. Alt 3. Impregnering enligt nedan, med ändring: att den påförs direkt efter gjutning.

➤ **Impregnering** Impregnering utförs med vattenglas typ Hardex eller likvärdigt, 3-5 dagar efter gjutning.

➤ **Trafikering** Nygjuten busshållplats skall uppnå minst 50% av sin sluthållfasthet, 20 MPa, innan den får trafikeras.

➤ **Jämnhet** Betongplattan får inte uppvisa större ojämnheter än 6 mm relativt en 5 m lång rätskiva utlagd i vägens längdriktning. Inget vatten får bli stående på ytan.

⑫ Allmänna råd

Kantstöd skyddas mot betongspill vid gjutning.

Brunnar skall undvikas i betongytan. Om brunn måste finnas skall den placeras invid kantstöd och solfjäderarmeras. Betäckningen skall vara fast (ej teleskopisk).

För att möjliggöra tidigare trafikering kan högre betongkvalitet användas. Detta för att snabbare uppnå tillräcklig hållfasthet, 20 MPa.

E	2008-02-01	Jämnhet, tjocklek betongplatta, armering i hörn	ÅS/KS			
D	2007-02-01	Länkplatta längs betongplattan, plastfiberarmering	ÅS/KS			
C	2004-02-01	Betongbeskrivning, bredd betongplatta	ÅS			
B	3	2003-02-01	Grundläggning TK-stöd med asfalt	RA		
A	00 02 01	ALLMANT	JW			
Rev	Antal	Rev datum	Rev omfattning	Verkens	Rev datum	Rev godkänd
lit	rev					
				UPPRÄTTAD FÖR 		
HANDLAGGARE Å Sandin / J-I Wallin / JW		KVALITETSSÄKRAD KONSTR. AV -4564 / JEJ		STANDARDRITNING BUSSHÅLLPLATS PLATSGJUTEN MARKBETONG OCH KANTSTÖD		
GODKÄND GÖTEBORGS 1999-03-01		SKALA OBJEKTSNR		RITINGSNR 363/93-3564		REV E